

SCANTECH SGS 676

Produktbeskrivelse

Tixotrop (løber ikke), opløsningsmiddelfri, til sikker tætning af gevind mod gas, vand, kemikalier m.m. SCANTECH SGS 676 forbliver elastisk og tåler store belastninger, såvel vibrationer som temperaturudsving. Produktet er let at demontere. Bruges med fordel til at tætte samlinger i gasarmaturer, gasapparater og i forbindelse med gasinstallationer.

Brugsanvisning

Delene rengøres, SCANTECH ALLROUND CLEANER anbefales til dette. Påfør SCANTECH SGS 676 og monter delene som sædvanligt. Ved anvendelse på passive materialer (metaller med lavt kobberindhold) kan hærdningen tage længere tid eller helt udeblive. Anvend derfor SCANTECH ACTIVATOR A2000 til anaerobe lime, når der limes på passive metaller.

Aktive materialer som giver hurtig hærdning	Passive materialer som giver langsom hærdning – brug SCANTECH ACTIVATOR A2000 til anaerobe lime.
Bronze, jern, kobber, stål, messing	Aluminium (med lavt kobberindhold), anodiske belægninger, glas, kadmium, keramik

EGENSKABER

• Farve	Blå
• Viskositet	20000 - 60000 mPas
• Spaltefyldte	0,60 mm
• Temperaturområde	-55°C til +180°C
• Låsemoment	8 - 12 Nm
• Trækstyrke	4 - 6 N/mm ²
• Hærdetid (håndterbar)	10 - 20 minutter
• Fuldhærdet	1 - 3 timer

PRODUKTDATA

For flere oplysninger se Sikkerhedsdatablad

Produktblad udarbejdet 12.10.11

Prod. nr. 835004



Norge

NORDEN OLJE AS
Jernbaneveien 4, Boks 584, NO-1401 Ski
Tlf +47 66 81 39 70, fax +47 66 80 79 90
www.nordenolje.no

Danmark

NORDEN OLJE ApS
Norgesvej 1, Box 50, DK-9560 Hadsund
Tlf +45 96 53 53 53, fax +45 96 53 53 54
www.nordenolje.dk

Sverige

NORDEN OLJE AB
Första Långgatan 22, SE-413 28 Göteborg
Tlf +46 31 700 17 80, fax +46 31 700 98 70
www.nordenolje.se