

SCANTECH 675

Produktbeskrivelse

Til hurtig og sikker tætning af grove rørgvind op til M80 og 3". Tætner omgående for lave tryk. Erstatte pakkegarn (hamp) og gevindtape. SCANTECH 675 er enkel at bruge og er resistent over for vand, olie, kølemidler og de fleste opløsningsmidler.

Brugsanvisning

Rengør gevind for snavs, olie og fedt. Påfør SCANTECH 675 og delene samles. Efter 3-6 timer er SCANTECH 675 fuldhærdet og kan udsættes for fuld belastning.

Ved anvendelse på passive metaller (metaller med lavt kobberindhold) kan hærdetiden være længere, eller hærdning kan helt udeblive. Anvend derfor SCANTECH ACTIVATOR A2000 til anaerobe lim når der arbejdes med passive materialer.

Materialer som er aktive og giver hurtig hærdning	Passive materialer som giver langsom hærdning – brug SCANTECH ACTIVATOR A2000 til anaerobe lime
Bronze, jern, kobber, stål, messing	Aluminium (med lavt kobberindhold), anodiske belægninger, glas, kadmium, keramik, chrom, nikkel, oxider, plast, rustfrit stål, sølv, tin, zink

EGENSKABER

• Farve	Gul
• Viskositet	24.000-70.000 mPas
• Spalteudfyldning	0,50 mm
• Låsemoment	18-22 Nm
• Trækstyrke	6-13 N/mm ²
• Temperaturområde	-50°C til 150°C
• Trykbestandighed	350 bar
• Max gevinddimension	M80 / 3"
• Hærdetid	15-30 minutter
• Fuldhærdet	3-6 timer

PRODUKTDATA

For flere oplysninger se Sikkerhedsdatablad

Produktblad udarbejdet 30.09.10

Prod. nr. 825014



Norge

NORDEN OLJE AS
Jernbaneveien 4, Boks 584, NO-1401 Ski
Tlf +47 66 81 39 70, fax +47 66 80 79 90
www.nordenolje.no

Danmark

NORDEN OLJE ApS
Norgesvej 1, Box 50, DK-9560 Hadsund
Tlf +45 96 53 53 53, fax +45 96 53 53 54
www.nordenolje.dk

Sverige

NORDEN OLJE AB
Första Långgatan 22, SE-413 28 Göteborg
Tlf +46 31 700 17 80, fax +46 31 700 98 70
www.nordenolje.se